

DANE TECHNICZNE – OPIS PROJEKTOWY

System okładziny lub zabudowy ściennej TECHNOWALL firmy ALSANIT

PRODUKT:

Okładzina ścienna/techniczna z płyt HPL 10/12 mm dla pomieszczeń mokrych, lub LPW 18 dla pomieszczeń suchych, na podkonstrukcji stalowej, firmy ALSANIT, ul. Wieleńska 2, 64-980 Trzcianka. System posiada atest PZH B.BK.601101138.2022

KONSTRUKCJA:

Okładzina ścienna, pływająca HPL 10/12 mm na podkonstrukcji z profili stalowych z modułową perforacją umożliwiającą stosowanie różnych wariantów podziału paneli licujących, tak by dostosować je do pożądaných wymiarów oraz dostępności do ewentualnych pionów technicznych, czy innych urządzeń znajdujących się za nimi. Płyta z wysokociśnieniowego laminatu HPL 10/12 mm (High Pressure Laminate) o podwyższonej odporności na wilgoć i zniszczenia, przeznaczona do miejsc o dużym natężeniu ruchu. Wszystkie elementy profilowane stalowe, ocynkowane. Dodatkowe elementy uzupełniające aluminiowe anodowane C-0. Stosowane wyłącznie profile posiadające deklarację RoHS.

Struktura złożona z kilku warstw. Listew wzdużnych, startowych, niwelujących poziomy przy posadzce i suficie, oprawionych w stalowych prowadzeniach.

Blend wzdużnych, cokołowych i przysufitowych. Perforowanych profili pionowych, typu C, mocowanych do ścian budynku w rozstawie max 1000 mm dla paneli licujących oraz rozstawie max. 300 mm dla blend pionowych. Blendy pionowe pomiędzy profilami pionowymi, dające warstwę podkładową, pod ułożenie z panelami licującymi-„na zakładkę”.

Panele licujące posiadające wszystkie krawędzie sfazowane, zawieszane są poprzez niewidoczne z zewnątrz, przykręcane, stalowe wieszaki (umożliwiające łatwy demontaż), na stelażu podkonstrukcji, który mocowany jest do ścian budynku poprzez regulujące głębokość stalowe uchwyty kotwione. Dodatkowo elementy łączone są od wewnątrz ze stelażem wyłącznie za pomocą wkretów z łbem TORX. Ostatni panel

montażowy, nasuwany na konstrukcję, może być zabezpieczony przed niepożądanym wysunięciem ogranicznikiem od góry (pod warunkiem dostępności – np. z przestrzeni sufitu podwieszonego) lub ma możliwość zaryglowania go zamkiem patentowym na klucz.

Panele rewizyjne otwieralne, montowane są na zawiasach ALSANIT (**wzór przemysłowy Wp.30407**) nierdzewnych, mostkowych, wykonanych z polimeru i niewidocznych z zewnątrz, stanowiących jednocześnie ogranicznik otwarcia.

WYMIARY STANDARDOWE:

Szerokość paneli licujących: 500-1000 mm

Głębokość: min.42 - max. 500 mm

Wysokość: max. 3000 mm

Odległości/szczeliny między panelami licującymi

1-140 mm (widoczność blend pionowych pomiędzy panelami licującymi),

Blenda cokołowa i przysufitowa 80mm +/- dystans regulacji poziomu

*Blenda cokołowa może być zniwelowana do minimum (według warunków poziomu i płaskości posadzki)

*Blenda przysufitowa może być zniwelowana do minimum (według warunków poziomu i płaskości sufitu i minimalnego dystansu potrzebnego do wsunięcia w stelaż ostatniego panelu licującego 15-20mm) (w przypadku zastosowania sufitu podwieszonego, blenda może być wizualnie wyeliminowana, pod warunkiem zamknięcia poszycia sufitu podwieszonego, w kolejności po TECHNOWALL).

*Wymiary standardowe mogą być modyfikowane w granicach ustalonych indywidualnie według możliwości technologicznych oraz potrzeb projektu.

KOLORYSTYKA:

Płyty i profile zgodne z kolorystyką w ofercie lub na stronie internetowej ALSANIT.